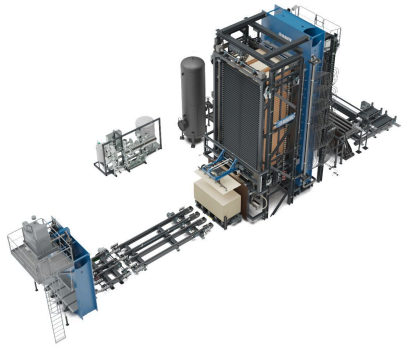
Plywood Pressing Line R7



优势

- 市场上压机打开时间最短，可提高产能
- 对厚度进行控制，可防止出现过压，并最大限度减少砂光需求
- 开口高达 50 个，可最大限度提高产能
- 易于使用的压机用户界面

技术参数

	R7	R7 夹持器
生产线上的操作工	1	1
装机功率（千瓦）	180	180
可用的尺寸（英尺）	4x8, 5x10	4x8
压板档数（最大）	50	50
热压机压板间距（最大）（毫米）	110	110
产品厚度范围（毫米）	4 - 50	3 - 30
压制开启时间（秒）	< 60	< 50
预压开口速度（毫米/秒）	100	100
组坯给料速度（件/分钟）	13	13
热压机温度精度 (+/- C)	2	2
总厚度控制	●	●
自动底板进给	●	●