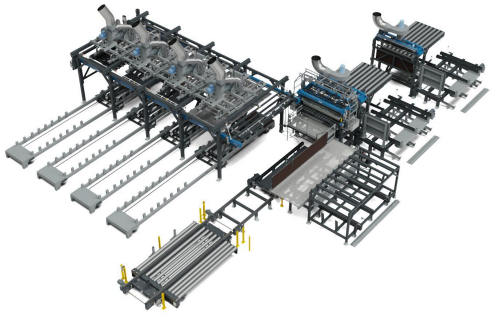
Plywood Lay-up Line R5



优势

- 每 8 小时工作班次最多可生产 13000 张单板
- 节省胶水消耗达 25%
- 温和的单板处理节省了原材料使用量
- 灵活处理不同尺寸的单板

技术参数

	真空箱	夹持器		
生产线上的操作工	2	2		
单板配对		否		
施胶方法	帘幕式涂胶/液体挤出机			
装机功率（千瓦）	250	138		
可定制胶合板尺寸				
最小涂胶量（克/平方米）	120	120		
胶合板尺寸	4x8, 5x10	4x8, 5x10		
最高产能（面板/8 小时）	14000	11000		